

# 工业化压力计量器 MS-100K

- ✓ 外壳直径 Ø100
- ✓ 外壳的材质、过程连接和测量元件-不锈钢
- ✓ 精度 1%

## 应用、结构

MS-100压力计量器应用于在液体和气体的温度达到150°C时的压力测量。测量介质的压力范围的构成应该与脉冲压力的读取范围的 2/3 相对应。外壳由不锈钢和一个工业玻璃读数面板制作而成。压力计的测量元件和过程连接是由不锈钢制成（或黄铜制成的用于带有膜片密封的型号）。

## 技术数据

### 标准测量范围:

0...1, 1.6, 2.5, 4, 6, 10, 16, 25, 40, 60, 100, 160, 250, 400 bar  
-1...0, 0.6, 1.5, 5, 9, 15 bar

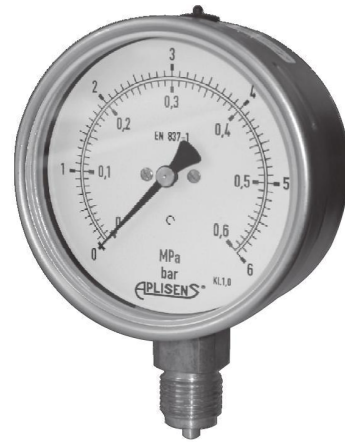
精度	1%
外壳的直径	Ø100
外壳的材质	0H18N9 (304ss)
过程连接的材质	
和测量元件	H17N13M2T (316Ti)
和测量元件	G1/2" or M20×1.5
输出端口的过程连接	bottom (special version: back)

运行温度范围	-20...60°C
介质温度范围	0...150°C
防护等级	IP 54

(IP 65: glycerine version)

## 特殊型号

glycerine T	充满甘油的外壳背面接线
-------------	-------------



# 有隔膜密封的压力计量器

## 使用

巴登管压力计量管式机械压力测量设备，它对工业用途的很多因素反应很灵敏。膜片密封的使用将会明显的提高压力计量管的可靠性并且通常在测量时是一个必要的条件。

带有合适的隔膜密封的压力计量器用于:

### 测量介质的压力有:

- ◆ 污染、粘性、固性;
- ◆ 高温或低温下;
- ◆ 化学反应;

### 在如下情况下:

- ◆ 系统的机械振动;
- ◆ 脉动压力;

### 有需要的地方:

- ◆ 防止系统在压力计出现故障时开启;
- ◆ 食品和制药行业的防腐测量;

在第三章我们详细的描述了可用于压力计量罐的膜片密封的全范围。使用带有膜片密封的压力计量管来测量介质的温度范围取决于膜片密封盒是位于 -60°C 和315°C之间。

压力计量器和隔膜密封的正确选择，要考虑测量范围的宽度，元件的测量精度要与压力计量器的精度等级一致。在第三章节将有关于使用膜片密封连接至压力计的范围进行一个详细介绍。

## 示例



MS-100K 测压计  
有 S-Mazut 隔膜密封  
用于高粘性、高温  
介质的测量

示例: MS-100K 压力计量器 / 范围 0 ÷ 6 bar / 甘油 / G1/2" 过程连接

MS-100 / 0 ÷ 6 bar / glycerine / G1/2"

## 订购流程

MS-100K /     /     /     /    

测量范围

特殊型号: glycerine

过程连接的类型 (G1/2", M20×1.5)  
或隔膜密封的型号符合  
隔膜密封数据表